

新品登场|BA013N，不止于新

在过去的五十多年中，川崎在进一步研发新金属加工技术的同时，通过不断打磨优化，夯实现有基础，创新提升作业水平，新品BA013N现以成熟的技术与出色的应用能力隆重登场。



机型新升级，性能新高度

精度再提升，节拍再缩短

更多功能，更多选择

机型新升级，性能新高度

长臂展、中负载

与 BA006N 相比，BA013N 臂展达到了 1,492mm，能够覆盖各种大型工件的焊接位置。负载能力大幅提升，13KG 的最大负载重量可覆盖多数焊接作业需求，广泛对应多种焊接选配件。



中空手臂构造

BA 系列采用中空手臂构造，能够有效减少与线缆类外部机械的干涉。而 BA013N 的中空半径进一步扩大，可对应安装更广泛的焊枪、线缆，有效节省导入初期的时间成本。



精度再提升，节拍再缩短

定位精度突破性提升

与同系列以往机型相比，重复定位精度提升了 30%-50%，为同系列精度最高的产品。

提高接触传感精度

通过逻辑升级，接触传感精度从 0.8mm 提高到 0.1mm(传感速度：100mm/s)。

缩短焊接指令的节拍时间

通过加速度的调整，每 1 次节拍时间路径缩短 100ms。

协调焊接系统



协调（双电极式）焊接系统通过两台机器人同时焊接的高熔敷、高效率焊接，缩短焊接工序的节拍时间。与此同时通过脉冲同步控制，防止电磁干扰，减少溅射，提高焊接产品的外观品质。

更多功能，更多选择

01

可对应多种焊接方式

支持 TIG、等离子焊接、切割等多种焊接方式。

02

离线自动示教软件

可选配离线自动示教软件 KCONG，可根据 3D CAD 数据自动生成机器人示教数据，提高示教效率。

03

薄板焊接专用软件

可追加薄板焊接专用软件，该软件能够进一步扩大应用对象范围，提高精度完成高品质焊接。操作设定更加简便的同时，时间节拍也得到进一步缩短。

04

自定义输出信号数及名称

可扩展焊接用输出信号数(对应焊接条件 4ch)。随着焊接电源的多样化、高功能化，焊接条件项目名称、单位有时会有不一致的情况。为此，开发了焊接条件项目数量的扩展及任意设置信号名称的功能，根据使用的焊机可以进行自定义。

05

自适应激光视觉系统

自适应激光视觉系统可用于查看或跟踪坡口形状接合情况，以便在焊接之前和焊接期间确定并实时跟踪接合处的几何形状。

06

更精准定位焊缝

川崎提供启动传感和可触传感来确定焊缝的正确位置，多道自适应填充技术也极适用于重沉积焊接应用。

一个视频，让您了解更多



扫一扫 观看视频

川崎 BA013N 的上线，使川崎焊接机器人产线进一步延伸，中等负载能力也将助力更广泛的焊接自动化工程，为相关企业生产线的作业内容和效果带来积极提升。

川崎机器人将继续加深创新体系的建设和应用，让前沿的科技技术与机器人的开发设计深度结合，通过不断强化机器人作业水平和应用能力，高效促进未来制造业的发展和产业升级。